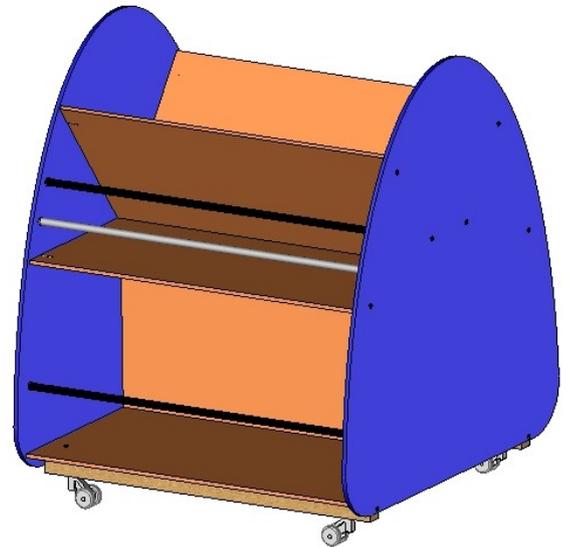


PLANIFICATION BIBLIOTHEQUE ENFANT

Une entreprise possède un marché de sous-traitance d'une bibliothèque pour enfant. Le contrat prévoit la livraison de 100 bibliothèques chaque semaine. La bibliothèque est définie dans le dossier technique.

Des relevés de temps ont permis d'établir des temps de préparation et d'usinage unitaire pour cette production. Les temps sont donnés dans le dossier technique.



L'atelier fonctionne 40 heures par semaine à raison de 8 heures par jour (8h-13h ; 14h-17h)

TRAVAIL DEMANDE

Question N°1

Réaliser un diagramme de gantt avec jalonnement au plus tôt (lundi 8h). Donner le délai de production du lot de bibliothèque. Calculer la marge libre de chaque tâche.

Question N°2

Réaliser un diagramme de gantt avec jalonnement au plus tard (vendredi 17h). Calculer la marge totale de chaque tâche.

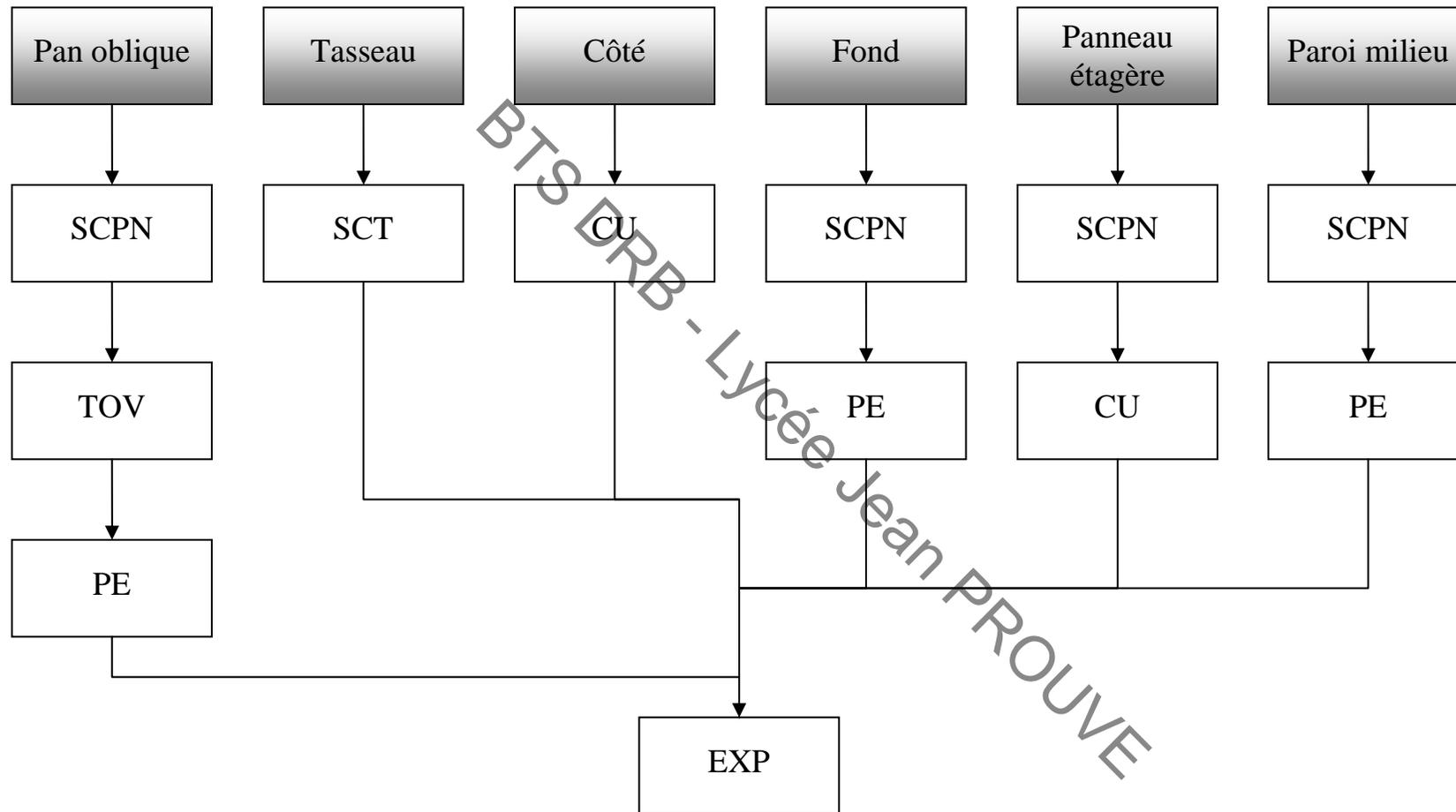
Question N°3

Pour chaque machine, donner le taux de relatif à cette production

Question N°4

La production connaît un succès commercial important aussi votre client souhaite passer à des lots hebdomadaires de 200 bibliothèques. L'outil de production peut-il respecter le délai de livraison initial ?

Processus de production



Document technique DT1

Pan oblique		
Machine	Tps prep	Tps unitaire
SCPN	20	0.8
TOV	10	1
PE	10	1

Panneau étagère		
Machine	Tps prep	Tps unitaire
SCPN	20	0.8
CU	25	1,5

Tasseau		
Machine	Tps prep	Tps unitaire
SCT	3	0.2

Paroi milieu		
Machine	Tps prep	Tps unitaire
SCPN	20	0.8
PE	10	1

Cote		
Machine	Tps prep	Tps unitaire
CU	25	4

Fond		
Machine	Tps prep	Tps unitaire
SCPN	20	0.8
PE	10	1

Les temps sont donnés en ch (centième heure).

Le service expédition assure l'emballage et la palettisation en 4 heures.

SCT	
SCPN	
TOV	
PE	
CU	
EXP	

SCT	
SCPN	
TOV	
PE	
CU	
EXP	

BTS DRB - Lycée Jean PROUVE